

MX-Serie - Der City-Bagger.

MX14 MX16 MX18



Der effizienteste
City-Bagger und der
weltweit kompakteste
Mobilbagger.

Hauptmerkmale

- Oberwagen mit dem kleinsten Heck-Überstand auf dem Markt!
- Größte ROPS - Kabine seiner Klasse!
- Stärkster Motor seiner Klasse!
- Arbeitet ohne Russpartikelfilter!
- Höchste Pumpenleistung seiner Klasse!
- Umfangreiche Serienausstattung und damit bester Komfort seiner Klasse.
- Größter Dieseltank seiner Klasse!

Technische Daten.

Bagger

Kompaktbagger mit Verstellausleger für alle Maschinen. Löffelstiel: 2,0m, 2,5m und 3,0m möglich.

Hydraulischer Schnellwechsler und Rototilt als Option. Rototilt-Steuerung in Bedienpult integriert.

Unterwagen

6 mögliche Unterwagen-Varianten:

- Schiebeschild (A1)
- Schiebeschild, vorne (A1V)
- Schiebeschild, vorne und hinten (2xA1)
- Schiebeschild, vorne/Pratzen, hinten (A3)
- Pratzen, vorne/Schiebeschild, hinten (A3V)
- Pratzen, vorne/hinten (A4)

Fahrhydraulik

Hydrostatischer Antrieb mit konstantem Allrad-Antrieb. Variabler Antriebsmotor mit Bremsventil. 2-Gang Schaltgetriebe mit "Soft-Shift" Schaltung für Straßen- und Geländegang.

Bedienung

Joystick mit 2 Proportionalrollen und 4 Druckknöpfe. Zusatzverbraucher werden über die Rollen betätigt. Abstützung wird unabhängig von andern Funktionen über das Fußpedal betätigt. Druck und Fördermenge für die Zusatzverbraucher: ZV1, ZV2, ZV3 können über das Bedienpult eingestellt werden. 10 verschiedene Einstellungen für Zusatzverbraucher können gespeichert werden. Bediengriff mit 4 Proportionalrollen und 5 Druckknöpfen als Option.

Hydrauliksystem

Zweikreis-System mit Load-Sensing und hydrostatischem Schwenksystem mit separaten Pumpen. Elektronische Leistungsregelung der Pumpen für die Arbeitshydraulik. Modus-Control für Präzisionsarbeiten und ECO-Mode für Kraftstoffeinsparungen. Bis zu 3 hydraulischen Optionen aus der Kabine frei einstellbar. Frei einstellbare Druck und Ölmenge für bis zu 10 Werkzeuge.

Ölmenge

Arbeitshydraulik:	319	L/Min
Schwenkhydraulik:	88	L/Min
Zusatzverbraucher ZV1:	0-200	L/Min
Zusatzverbraucher ZV2:	0-100	L/Min
Zusatzverbraucher ZV3:	100-200	L/Min

Achsen

ZF Achsen mit Planetengetriebe in den Naben. Ölbadbremse in den Naben für stabile Baggerbremse. Vorderachse mit Pendelaufhängung und Pendelachssperre. Pendelwinkel: +/- 8°

Motor

Cummins QSB 4.5 Stufe-3b Motor, mit DOC Katalysator. Max. 167 PS (123kW). Drehmoment 624 Nm. Lüfter mit hydrostatischem Antrieb. Tankinhalt: 380 L.

Lärmpegel

Kabine: 71 dB
Außen: 102 dB

Dimensionen

		MX14	MX16	MX18
Maschinen-Gewicht (A1-Variante)	kg	15.700	17.100	18.400
Breite über Std. Reifen 10.00-20	mm	2530	2530	2530
Durchfahrthöhe, Kabine	mm	3120	3120	3120
Hecküberstand	mm	1550	1640	1700
Schwenkradius, hinten	mm	1733	1792	1839
Schwenkradius, vorne (L2.5)	mm	1990	1990	2060
Grabtiefe, (L2.5)	mm	5410	5410	5830
Reichweite, (L2.5)	mm	9320	9320	9720
Losbrechkraft, Löffelzylinder (ISO)	kN	106	106	138
Reißkraft, Löffelstiel (ISO)	kN	82	82	97
Max. Löffelgröße	m ³	0,80	0,90	1,00

