

300.9D

Minibagger



Motor

Leistung	13,7 kW	18,6 PS
----------	---------	---------

Gewicht

Transportgewicht ohne Sicherheitsrahmen	935 kg
Transportgewicht mit Sicherheitsrahmen	985 kg



Kompakte Abmessungen

Problemloses Erreichen des Einsatzorts



Kompakte Abmessungen

Der Cat 300.9D passt mit einer Gesamtbreite von nur 730 mm leicht durch enge Gänge und Türrahmen. Aufgrund seines Gewichts von weniger als 1000 kg erreichen Sie Einsatzorte jetzt sowohl drinnen als auch draußen. Dabei gestaltet sich der Transport auf einem Anhänger zwischen verschiedenen Einsatzorten völlig problemlos.



Ausfahrbares Laufwerk und Schild

Durch ein ausfahrbares Laufwerk und einen klappbaren Abstützplanierschild werden eine ausgezeichnete Arbeitsstabilität und eine optimale Leistung gewährleistet. Durch das einfache, vom Fahrersitz aus zu steuernde Einfahren des Fahrwerks passt die Maschine auch durch enge Öffnungen.



Klappbarer Schutzbügel

Die Hydraulikschläuche liegen gut geschützt im Innern des Auslegers, und der Zylinder ist auf dem Ausleger und damit geschützt montiert, um die Haltbarkeit der Maschine beim Arbeiten unter schweren Einsatzbedingungen zu erhöhen. Der klar strukturierte Aufbau des Auslegerschwenkwerks bietet außerdem optimale Sicht auf die Grabstelle.

Leistung und Haltbarkeit

Starke Leistung, robuste Konstruktion, Arbeitsgeräte-Vorrüstung

Leistungsstarker Motor und leistungsstarke Hydraulik

Der 13,7 kW (18,6 PS) starke Motor und die perfekt darauf abgestimmte Hydraulik sorgen selbst bei anspruchsvollsten Aufgaben für effiziente, sparsame und zuverlässige Leistung. Das abgestimmte Kühlsystem und auch der leistungsstarke Cat®-Hammer sind auf das Arbeiten in beengten Bereichen ausgelegt.

Niedrige Lärmpegel und Vibrationswerte sorgen für komfortables Arbeiten.



Schlauch- und Zylinderschutz

Die Hydraulikschläuche liegen gut geschützt im Innern des Auslegers, und der Zylinder ist auf dem Ausleger und damit geschützt montiert, um die Haltbarkeit der Maschine beim Arbeiten unter schweren Einsatzbedingungen zu erhöhen. Der klar strukturierte Aufbau des Auslegerschwenkwerks bietet außerdem optimale Sicht auf die Grabestelle.



Serienmäßige Zusatzhydraulik

Der 300.9D ist für den Hammer mit zusätzlichen Leitungen bis zum Stiel ausgestattet. Dadurch, dass sich die Schnellverschlusskupplungen nah am Arbeitsgerät befinden, reduzieren sich sowohl die Länge des Verbindungsschlauchs als auch das Schadensrisiko.





Ergonomische Bedienung

Einfache Bedienelemente – einfache Wartung



Einfache Bedienelemente (Bedienerfreundlichkeit)

Das Fahrerhaus ist geräumig und auf Komfort und Bedienerfreundlichkeit ausgelegt. Die ruckfreie, genaue Bedienung der Funktionen erfolgt über unabhängige Bedienelemente und ermöglicht Fahrern aller Kenntnisstufen ein produktives Arbeiten bei wenig Übung.



Ausfahrbarer Planierschild

Die Schildverbreiterungen lassen sich einfach ausklappen und verriegeln. Dadurch kann die Maschine schnell auf geringe Breiten oder die maximale Arbeitsbreite umgestellt werden. Verriegelungsbolzen und Verbreiterungen sind mit der Maschine verbunden, wodurch sich das Risiko für den Verlust oder die Beschädigung von Bauteilen reduziert.



Wartungsfreundlichkeit

Durch eine einfach zu öffnende Motorabdeckung aus Stahl und den leichten Zugang zu allen Wartungs- und Schmiernippeln reduziert sich die Service- und Wartungszeit auf ein Minimum.

Kundenservice

Geringe Betriebskosten durch hervorragende Dienstleistungen und Optionen

Kundenservice

Das Produkt wird durch den Cat-Händler betreut, die weltweite Ersatzteilversorgung hat die Minimierung von Stillstandszeiten zum Ziel.

- Finanzierungsmöglichkeiten
- Garantieoptionen
- Wartungsverträge
- Hilfe und Beratung rund um die Auswahl von Produkten und Optionen für maximale Effizienz und betriebliche Rentabilität



Arbeitsgeräte

Es stehen verschiedene Arbeitsgeräte zur Verfügung, um die Vielseitigkeit der Maschine zu nutzen. Alle Arbeitsgeräte sind zur Optimierung der Leistung und zugunsten maximaler Produktivität und einer langen Lebensdauer auf die Maschine abgestimmt.



Technische Daten

Betriebsdaten

Transportgewicht ohne Sicherheitsrahmen	935 kg
Transportgewicht mit Sicherheitsrahmen	985 kg
Grabkraft – Stiel	4,5 kN
Grabkraft – Löffel	8,9 kN

Motor

Fabrikat/Typ	Yanmar 31NV70	
Typ	Wassergekühlter Dreizylinder-Dieselmotor	
Maximale Motorleistung	13,7 kW	18,6 PS
Schwungradleistung nach ISO	9,6 kW	13 PS
Hubraum	854 cm ³	
Nenn Drehzahl	2100/min	
Batterie	12 V, 20 A	
Dieseltankvolumen	10 l	

Hydrauliksystem

Pumpen	2 Zahnradpumpen
Abflussvermögen	11,4 + 11,4 l/min
Betriebsdruck für die Arbeits- und Fahrhydraulik	170 bar
Betriebsdruck Drehzapfen	70 bar
Hydrauliktankkapazität	14 l

Fahrwerk und Schwenkwerk

Fahrgeschwindigkeit	1,8 km/h 1,12 mph
Steigfähigkeit	30°/58 %
Kettenbreite	180 mm 7"
Anzahl Rollen je Seite	2
Bodenfreiheit	127 mm 5"
Bodendruck	0,25 kg
Max. Oberwagendrehzahl	8/min

Planierschild

Breite	700 mm
Höhe	200 mm
Hubhöhe	197 mm
Grabtiefe	174 mm

Lärmemissionen

Schallleistungspegel (LWA) nach 2000/14/EG	93 dB(A)
--	----------

Hubkraft

	A			
	2,0 m	2,5 m	2,0 m	2,5 m
B	Seitenauslage		quer	
1,0 m	242	204	176	125
0,5 m	272	203	169	122

A = Abstand vom Drehpunkt der Maschine

B = Lastanschlaghöhe ab Bodenebene

* Angaben [in kg] ohne Ausgrabungsgerät und gemäß ISO 10567. Längsangaben mit Unterstützung für Planierschild. Weder 75 % der statischen Kipplast, noch 87 % der hydraulischen Hebekräfte werden überschritten.

Standardausrüstung

Die Standardausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Gummikette, 180 mm breit
Planierschild, mit seitlichen Verbreiterungen
Hydraulisches, ausfahrbares Laufwerk

Verstellbarer Fahrersitz mit Vinylbezug
Aufroll-Sicherheitsgurt
Am Ausleger montierter Arbeitsscheinwerfer

Hammer-Hydraulikleitungen zum Stiel mit Schnellverschlusskupplungen
Öko-Ablassventil für Hydrauliktank

Sonderausrüstung

Die Sonderausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

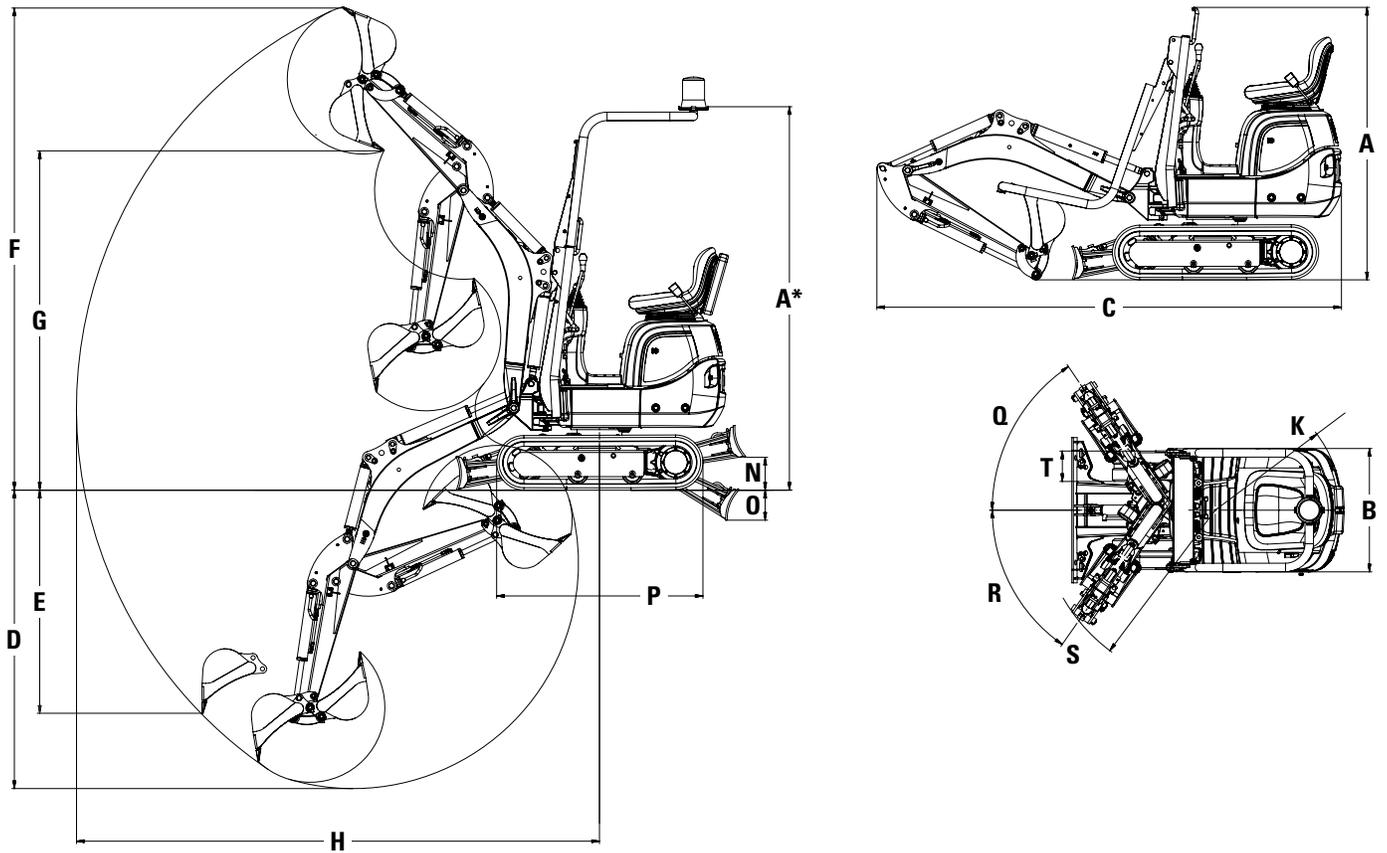
Löffel:
250 mm; 350 mm; 700 mm
Sonderlackierung

Hammer
Frontschuttscheibe
Doppelt wirkende Zusatzhydraulik (GLV)

Rundumkennleuchte
Bio-Öl

Abmessungen

Alle Maßangaben sind gerundet



A	Höhe	1507 mm
A*	Höhe	2276 mm
B	Breite	730 mm
	Breite des Laufwerks – eingefahren	700 mm
	Breite des Laufwerks – ausgefahren	860 mm
C	Transportlänge (Arm abgesenkt)	2746 mm
D	Maximale Grabtiefe	1731 mm
E	Maximale senkrechte Grabtiefe	1349 mm
F	Maximale Grabhöhe	2863 mm
G	Maximale Schütthöhe	2035 mm
H	Maximale Ausladung	3074 mm
	Maximale Ausladung auf Bodenebene	3028 mm
K	Heckschwenkradius	747 mm
N	Maximale Schildhubhöhe	197 mm
O	Maximale Schildgrabtiefe	174 mm
P	Länge des Laufwerks	1220 mm
Q	Auslegerschwenkwinkel (rechts)	56°
R	Auslegerschwenkwinkel (links)	55°
S	Minimaler vorderer Schwenkradius des Umlenkmechanismus	1150 mm
T	Kettenbreite	180 mm

Minibagger 300.9D

Nähere Informationen über Cat-Produkte, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website www.cat.com.

© 2011 Caterpillar Inc.
Alle Rechte vorbehalten

Technische Änderungen vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Yellow“ und das „Power Edge“-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ6160 (02-2011)
(Übersetzung: 04-2011)

